

# FREEZER HORIZONTAL

100 Litros (DUAL)

## LFH-100

PRODUCTOS MÁS  
FRESCOS Y  
CONGELADOS

EFICIENCIA  
ENERGETICA **A+**



INTERIOR DE  
**ACERO**  
PREPINTADO

\*Fotos Referenciales

LINEA	REFRIGERACION
MODELO	LFH-100
CAPACIDAD (Lts)	100
CANASTOS	1
ENERGIA	220V / 50Hz
CONSUMO	0,62 kw*h / 24h
REFRIGERANTE	R600a
T° DE TRABAJO	5°C a -18°C
DIMENSIONES	DE EQUIPO
ALTO	845 mm
ANCHO	568 mm
FONDO	560 mm
POTENCIA	107 W
PESO N/B (Kg)	27/31



# Libero



**TRIPLE  
FUNCIÓN**  
REFRIGERADO • CONGELADO SUAVE • CONGELADO ULTRA

- EFICIENCIA ENERGETICA **A+**.
- Sistema de refrigeración con frío estático.
- Triple Función: Refrigerado, Congelado suave y Congelado ultra
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato.
- Tapa sólida de lámina de acero prepintado con aislación.
- Gabinete exterior de acero prepintado con pintura epóxica y protegido con film.
- Aislación en poliuretano inyectado de alto impacto, libre CFC.
- Incluye llave para la seguridad de sus productos. Canastillo incluido.
- Temperatura de trabajo 8°C a -18°C.

